

BEDIENUNGSANLEITUNG

SAS und b&h



Inhaltsverzeichnis

1. Mastercode	2
2. Mastercode ändern	2
3. Programmier-Modus	3
4. Neuen Kundencode programmieren	3
4.1. Ohne Zeitfenster	3
4.2. Mit Zeitfenster	4
5. Schlüssel deponieren	5
6. Kundencode löschen	5
6.1. Code von einem Haken löschen	5
6.2. alle Codes löschen	6
7. Datum / Zeit	6
8. Sprachen	7
9. Protokoll	8
10. Reset – Zurückstellen in den Lieferzustand	8
11. Schema	9
12. Service und Support	10

1. Mastercode

Mit dem zweiteiligen Mastercode können Programmierungen vorgenommen werden.

Werkseinstellung:

- Erster Teil Mastercode: **123** mit Taste **# fertig** bestätigen.
- Zweiter Teil Mastercode: **456** mit Taste **# fertig** bestätigen.

Dieser Code muss unbedingt nach der Inbetriebnahme geändert werden.

2. Mastercode ändern

- Geben Sie im Grundzustand den ersten Teil des 6-stelligen Mastercodes ein und bestätigen Sie mit **# fertig**.
- Geben Sie den zweiten Teil des 6-stelligen Mastercodes ein und bestätigen Sie mit **# fertig**.

Unter **Mcode** können Sie den Mastercode ändern.

- Geben Sie die ersten 3 Stellen Ihres neuen 6-stelligen Mastercodes ein und bestätigen Sie mit **# fertig**.
- Wiederholen Sie Ihre Eingabe und bestätigen Sie mit **# fertig**.
- Geben Sie die zweiten 3 Stellen Ihres neuen 6-stelligen Mastercodes ein und bestätigen Sie mit **# fertig**.
- Wiederholen Sie Ihre Eingabe und bestätigen Sie mit **# fertig**.

Sie haben nun einen neuen Mastercode. Bitte notieren Sie diesen und bewahren Sie ihn gut auf.

3. Programmier-Modus

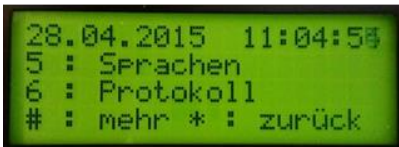
- Geben Sie im Grundzustand den ersten Teil des 6-stelligen Mastercodes ein und bestätigen Sie mit **# fertig**.
- Geben Sie den zweiten Teil des 6-stelligen Mastercodes ein und bestätigen Sie wieder mit **# fertig**.

Sie sind im Programmier-Modus und können:



```
28.04.2015 11:04:37
1 : neu  2 : löschen
3 : Uhr  4 : Mcode
* : zurück # : mehr
```

1. Neuen Code programmieren
2. Programmierten Code löschen
3. Uhrzeit und Datum einstellen
4. Mastercode ändern
5. Sprache ändern (zwei Benutzer-sprachen und eine Mastersprache)
6. Protokoll anzeigen



```
28.04.2015 11:04:54
5 : Sprachen
6 : Protokoll
# : mehr * : zurück
```

- Durch Betätigen der Taste *** zurück** verlassen Sie den Programmier-Modus.

4. Neuen Kundencode programmieren

4.1. Ohne Zeitfenster

- Gehen Sie in den Programmier-Modus.
- Wählen Sie **1 neu** aus.
- Geben Sie die gewünschte Hakennummer **1-8** oder mit Erweiterung **1-15** ein und bestätigen Sie mit der Taste **# fertig**.
- Der neue Code überschreibt den alten Code auf dem jeweiligen Haken. Geben Sie den gewünschten Kundencode ein und bestätigen mit **# fertig**.
- Nun sehen Sie die Startzeit, welche Sie mit der Taste **# fertig** bestätigen können.

- Jetzt können Sie einen **Namen** eingeben und mit **#** bestätigen. Sie können diesen Menüpunkt auch überspringen, in dem Sie ohne Eingabe mit **#** bestätigen.

Der Kundencode ist jetzt programmiert. Sie werden aufgefordert, weitere Kundencodes zu programmieren.

- Wiederholen Sie den Vorgang für den nächsten Kunden oder wechseln Sie durch Betätigen der Taste ***** zurück zum Programmier-Modus.
- Durch nochmaliges Betätigen der Taste ***** verlassen Sie den Programmier-Modus.

4.2. Mit Zeitfenster

- Gehen Sie in den Programmier-Modus.
- Wählen Sie **1 neu** aus.
- Geben Sie die gewünschte Hakennummer **1-8** oder mit Erweiterung **1-15** ein und bestätigen Sie mit **# fertig**.
- Der neue Code überschreibt den alten Code auf dem jeweiligen Haken. Geben Sie den gewünschten Kundencode ein und bestätigen mit **# fertig**.
- Sie sehen nun die Startzeit, T steht für Tag und S für Stunde. Mit den Tasten: **1: T+**, **2: S+**, **4: T-** und **5: S-** können Sie den Startzeitpunkt verändern bis Sie die gewünschte Startzeit definiert haben. Zum Abschliessen bestätigen Sie mit der Taste **# fertig**.
- Sie sehen nun die Endzeit, diese können Sie genau gleich wie die Startzeit mit den Tasten **1, 2, 4** und **5** einstellen. Zum Abschliessen bestätigen Sie mit der Taste **# fertig**.
- Nun können Sie einen **Namen** eingeben und mit **#** bestätigen. Sie können diesen Menüpunkt auch überspringen, in dem Sie ohne Eingabe mit der Taste **#** bestätigen.

Der Kundencode ist jetzt programmiert. Sie werden aufgefordert, weitere Kundencodes zu programmieren.

- Wiederholen Sie den Vorgang für den nächsten Kunden oder wechseln Sie durch Betätigen der Taste * zurück zum Programmier-Modus.
- Durch nochmaliges Betätigen der Taste * verlassen Sie den Programmier-Modus.

5. Schlüssel deponieren



- Die Lasche vom gewünschten Haken nach hinten schieben und halten.
- Schlüssel am Schlüsselring von unten einführen, Lasche loslassen.
- Der Stift des Hubmagneten geht jetzt durch den Schlüsselring, somit ist der Schlüssel vor Manipulationen gesichert.

6. Kundencode löschen

- Gehen Sie in den Programmier-Modus.
- Wählen Sie **2 löschen** aus.
- Sie haben zwei Möglichkeiten:

6.1. Code von einem Haken löschen

- Geben Sie **1 Code von Haken** ein.
- Geben Sie nun die gewünschte Hakennummer **1-8** oder mit Erweiterung **1-15** ein und bestätigen Sie mit der Taste **#**.
- Sie gelangen nun wieder in die Auswahl zurück. Wiederholen Sie den Vorgang bzw. wechseln Sie durch Drücken der Taste * **zurück** zum Programmier-Modus oder warten Sie zwei Sekunden um wieder in den Programmier-Modus zu gelangen.
- Durch Betätigen der Taste * **zurück** verlassen Sie den Programmier-Modus.

6.2. alle Codes löschen

Mit der Auswahl **2** löschen Sie alle programmierten Codes ausser dem Mastercode.

- Geben Sie **2 alle Codes** ein.
- Sie werden nochmals aufgefordert mit Taste **1 ja** zu bestätigen oder mit Taste **2 Abbruch** die Aktion zu beenden. Nach beiden Aktionen kehren Sie automatisch wieder zum Programmier-Modus zurück.
- Durch Betätigen der Taste *** zurück** verlassen Sie den Programmier-Modus.

7. Datum / Zeit

- Gehen Sie in den Programmier-Modus.
- Wählen Sie **3 Uhr** aus.
- Geben Sie die Uhrzeit in Stunden und Minuten und Sekunden (**hhmmss**) ein und bestätigen Sie mit der Taste **#**.
- Geben Sie das Datum in Tag, Monat und Jahr (**ttmmJJ**) ein und bestätigen Sie mit der Taste **#**.
- Sie befinden sich jetzt automatisch im Grundmenu.

8. Sprachen

Es können zwei Benutzersprachen (Benutzersprache und alternative Benutzersprache) eingegeben werden. Auch können Sie die Mastersprache (für den Programmier-Modus) in diesem Menüpunkt einstellen. Wenn Sie zwei Benutzersprachen eingeben, wechselt die Anzeige im 3-Sekundentakt die Sprache.

- Gehen Sie in den Programmier-Modus.
- Geben Sie **# mehr** ein.
- Wählen Sie **5 Sprachen** aus.
- Geben Sie die gewünschte Benutzersprache ein.
- Geben Sie die gewünschte Alternativsprache ein. Möchten Sie nicht, dass die Anzeige im 3-Sekundentakt auf eine zweite Sprache wechselt, so geben Sie als Alternativsprache die gleiche Sprache nochmal ein.
- Geben Sie die gewünschte Mastersprache ein. Mastersprache ist die Sprache, die Sie im Programmier-Modus benutzen möchten.
- Nach der Sprachauswahl kehren Sie automatisch wieder zum Grundmenu zurück.

Folgende Sprachen stehen Ihnen zur Auswahl:

**1: Deutsch, 2: Englisch, 3: Französisch, 4: Italienisch,
5: Griechisch, 6: Dänisch, 7: Norwegisch**

9. Protokoll

Im Protokoll werden alle Schlüsselausgaben protokolliert. Diese werden mit Datum, Uhrzeit und Kundenname (sofern dieser eingegeben wurde) angezeigt.

- Gehen Sie in den Programmier-Modus.
- Geben Sie **# mehr** ein.
- Wählen Sie **6 Protokoll** aus.
- Mit den Tasten **2** und **8** können die einzelnen Aktionen im Protokoll eingesehen werden.
- Durch Betätigen der Taste *** zurück** verlassen Sie den Programmier-Modus und kehren in das Grundmenu zurück.

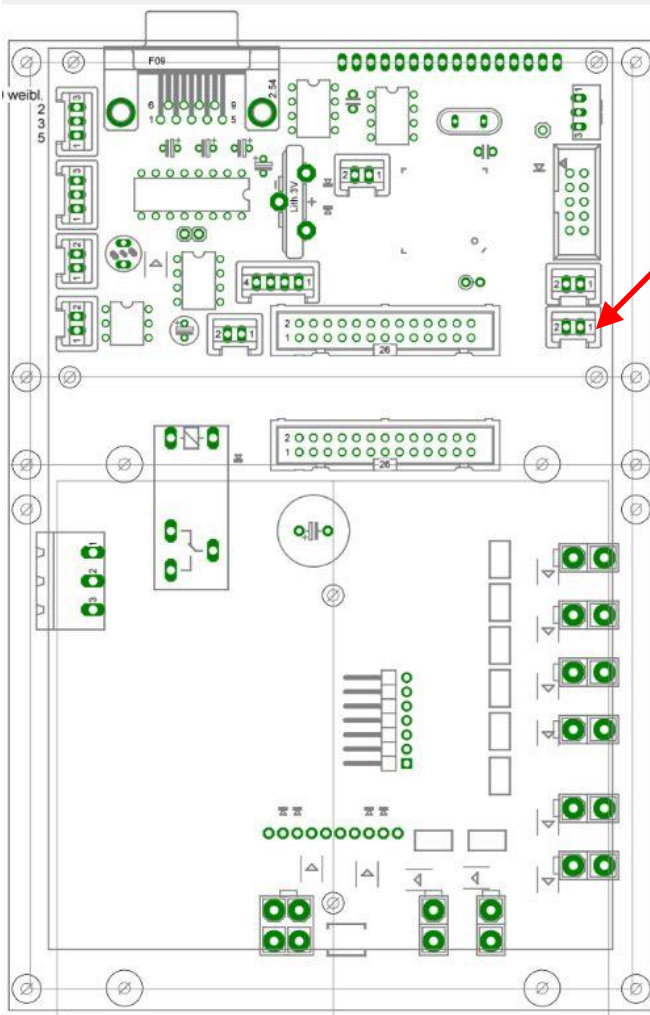
10. Reset – Zurückstellen in den Lieferzustand

Falls Sie den Mastercode vergessen haben, können Sie diesen auf die Werkseinstellung zurückstellen.

- Schalten Sie das Gerät aus, dazu müssen Sie das Gerät stromlos machen.
- Auf der Rück- oder Seitenwand des Schlüsseldepots ist ein Jumper (Verbindungsstecker) in einem Druckbeutel befestigt. Entnehmen Sie den Jumper und stecken Sie diesen auf beide Pin's, so dass sie miteinander verbunden sind (siehe Schema auf Seite 9).
- Jetzt können Sie den Strom wieder zuführen. Es erscheint das Wort Reset auf dem Display. Einige Sekunden später startet die Software neu.
- Schalten Sie das Gerät erneut aus, indem Sie es vom Strom trennen.
- Entfernen Sie den Jumper und führen den Strom wieder zu.

Jetzt ist der Mastercode auf die Werkseinstellung 123 und 456 zurückgestellt. Sie können nun mit diesem Mastercode wieder den Programmier-Modus aufrufen und den Mastercode ändern (siehe Kapitel 2).

11. Schema



Pin's für den Reset

12. Service und Support

BOPP Solutions AG
Industriestrasse 6
8305 Dietlikon

Tel. 044 883 33 88
Fax 044 883 33 89

www.bopp-solutions.ch
info@bopp-solutions.ch